

## POLITICA DE CALIDAD

**AUTOMATICA ELECTROHINE, S.L** tiene como alcance de su sistema de gestión de calidad el desarrollo y montaje de instalaciones eléctricas, el desarrollo e instalación de automatismos industriales: Electricos, Neumáticos e Hidráulicos y la instalación y mantenimiento de sistemas de detección y alarma contra incendios.

Desarrollamos nuestra actividad en tres niveles: Proyecto de nuevas instalaciones, Fabricación, Montaje y Programación de las mismas y por último, mantenimiento de las ya existentes, pudiendo actuar en cualquiera de ellas de forma independiente. De igual modo, también realizamos la instalación y mantenimiento de sistemas de detección y alarma contra incendios.

Nuestro principal objetivo es la consecución de la Satisfacción de nuestros Clientes, centrándonos para ello en la optimización de nuestros procesos, en base siempre a la mejora continua, en la formación e integración de todo nuestro personal, como motor principal de nuestra empresa.

En AUTOMATICA ELECTROHINE, hacemos un especial hincapié, en ofrecer a nuestros clientes la mejor solución posible para cubrir sus necesidades, detectando y ofreciendo mejoras personalizadas en sus procesos productivos.

Tenemos como compromiso ante nuestros clientes, el aseguramiento de la calidad del servicio, la consecución de los plazos de entrega acordados, así como el cumplimiento de los requisitos establecidos.

AUTOMATICA ELECTROHINE, pretende conseguir la Confianza y Fidelidad de sus clientes, así como una expansión tanto en volumen de negocio, como en Calidad de sus servicios.

Esta política sirve de base para el establecimiento de objetivos periódicos, los cuales estarán sujetos a implantación, seguimiento y revisión



Firmado: Antonio Tortosa Martínez  
Gerente de A. ELECTROHINE, S.L